

línea hogar

En casa como en ningún sitio. En Daitsu sólo queremos que te sientas bien para que puedas olvidarte de las cosas “poco” transcendentales como el aire acondicionado.



Serie D-Design.

El aire acondicionado de diseño

D-Design



Bienvenidos a Daitsu D-Design. La nueva generación de aire acondicionado de diseño. En D-Design estilo y, por supuesto, innovación tecnológica van de la mano. Funciona tan bien que te olvidas de que existe pero, como es tan bonito nunca te cansarás de mirarlo. Integración en el espacio, comodidad y confort en casa... ¡olvídate de lo demás!

D D E S I G N

Daitsu ha unido las más altas prestaciones del mercado en un diseño único, elegante y decorativo que se integra en cualquier espacio. Líneas estilizadas y compactas, panel de aluminio integrado, dimensiones reducidas,

Eficiencia Energética A, tecnología Inverter de bajo nivel sonoro y LED digital que queda oculto mientras el aparato no está en funcionamiento.

Como en Daitsu queremos que sólo pierdas el tiempo en cosas importantes, del aire acondicionado nos ocupamos nosotros, y ¿qué hay más importante que la salud?

13



Por ello, la nueva serie D-Design está equipada con:

- **Generador de iones negativos.**

Ayuda a mejorar la calidad del aire, reduciendo el volumen de iones positivos nocivos para la salud y logrando que el oxígeno sea absorbido por el organismo de forma óptima.

- **Filtro antibacterias.**

Elimina las bacterias de la estancia, purificando el aire.

- **Generador de rayos UV.**

Los rayos UV constituyen una alternativa ecológica para la desinfección del aire, eliminando bacterias del medio ambiente.

- **Filtro fotocatalizador.**

Es eficaz para el tratamiento de aire que contiene compuestos orgánicos indeseados como el polen, el polvo, etc.

Split Inverter

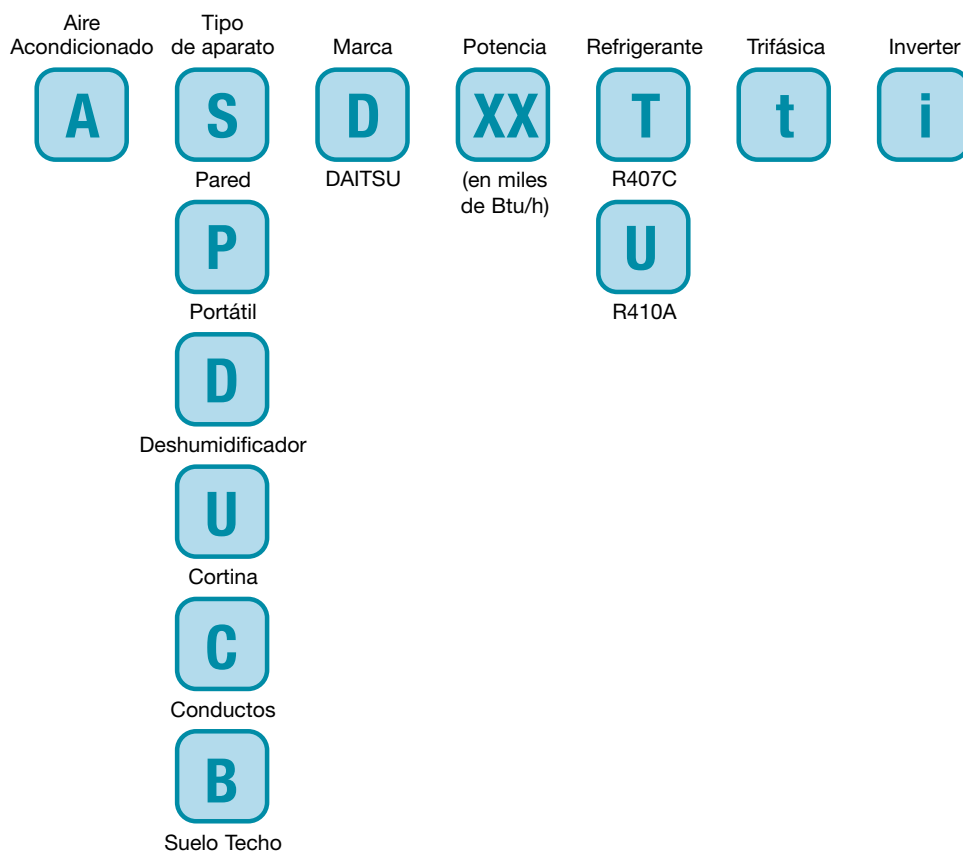


14

Codificación de splits

Ejemplo: Modelo ASD 12Ti

Aparato de Aire Acondicionado (A), de pared (S), marca DAITSU (D), con 1 unidad interior a 12 Btu/h (12), de Bomba R407C (T), inverter (i).



Split Inverter A

dalysu

DESIGN

inverter



15

MODELO			ASD9UiR	ASD12UiR
CÓDIGO			3NDA8180	3NDA8185
Potencia Frigorífica		kcal/h	2.236 (850-2.700)	3.010 (550-3.371)
		W	2.600 (950-3.100)	3.500 (600-3.920)
Potencia Calorífica		kcal/h	2.600 (870-3.270)	3.270 (620-4.128)
		W	3.000 (1.000-3.800)	3.800 (700-4.800)
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	3,21/3,85	3,21/3,62
Clase energética			A / A	A / A
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	44	44
	Media	dB(A)	41	41
	Baja	dB(A)	35	35
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	50	50
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	850	850
	Fondo	mm	160	160
	Alto	mm	285	285
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	783	783
	Fondo	mm	255	255
	Alto	mm	543	543
Peso neto	U. interior	kg	10/12	10/12
	U. exterior	kg	30/35	30/35
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	780	1.090
	Calor	W	780	1.090
Máxima intensidad de arranque		A	22,5	33
Cableado eléctrico (Alimentación)			2x1,5 + T	2x1,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			5x1,5 + T	5x1,5 + T
Refrigerante			R410	R410
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	15/5	15/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"

Split Inverter A

inverter 



16

MODELO			ASD7UiM	ASD9UiM	ASD12UiM
CÓDIGO			3NDA8080	3NDA8085	3NDA8090
Potencia Frigorífica		kcal/h	1.764 (602-2.408)	2.268 (780-2.820)	3.024 (946 -3.956)
		W	2.151 (700-2.800)	2.637 (900-3.280)	3.516 (1.100-4.600)
Potencia Calorífica		kcal/h	2.142 (688-2.924)	2.772 (830-3.100)	3.781 (946-4.301)
		W	2.491 (800-3.400)	3.223 (967-3.600)	4.396 (1.100-5.000)
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	3,26/3,77	4,00/4,02	3,62/3,98
Clase energética			A	A	A
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	41	41	43
	Media	dB(A)	35	35	37
	Baja	dB(A)	30	30	30
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	52	52	54
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	815	815	815
	Fondo	mm	195	195	195
	Alto	mm	280	280	280
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	760	760	760
	Fondo	mm	285	285	285
	Alto	mm	590	590	590
Peso neto	U. interior	kg	9,5	9,5	9,5
	U. exterior	kg	40,5	40,5	40,5
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	660	660	970
	Calor	W	690	690	950
Máxima intensidad de arranque		A	22,5	33	33
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.I) 2x1,5 + T	(U.I) 2x1,5 + T	(U.I) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			3x1,5 + T	3x1,5 + T	3x2,5 + T
Refrigerante			R410A	R410A	R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	10/5	10/5	10/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"	1/4"- 1/2"

Split Inverter

daitso

inverter



17

MODELO			ASD18Ui
CÓDIGO			3NDA8095
Potencia Frigorífica		kcal/h	4.537 (1.638-5.671)
		W	5.280 (1.900-6.600)
Potencia Calorífica		kcal/h	4.789 (1.764-6.301)
		W	5.570 (2.050-7.325)
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	3,07/3,11
Clase energética			B
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	44
	Media	dB(A)	40
	Baja	dB(A)	37
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	58
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	920
	Fondo	mm	224
	Alto	mm	293
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	845
	Fondo	mm	335
	Alto	mm	695
Peso neto	U. interior	kg	7,5
	U. exterior	kg	38
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	1.720
	Calor	W	1.790
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.I) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			3x2,5 + T
Refrigerante			R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	10/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 1/2"

Split Bomba de Calor



18

Codificación de splits

Ejemplo: Modelo ASD 12T

Aparato de Aire Acondicionado (A), de pared (S), marca DAITSU (D), con 1 unidad interior a 12 Btu/h (12), de Bomba R407C (T).

Aire Acondicionado	Tipo de aparato	Marca	Potencia (en miles de Btu/h)	Refrigerante	Trifásica
A	S Pared	D DAITSU	XX	T R407C	t
	P Portátil			U R410A	
	D Deshumidificador				
	U Cortina				
	C Conductos				
	B Suelo Techo				

Split Bomba de Calor



MODELO			ASD9UR	ASD12UR
CÓDIGO			3NDA2170	3NDA2175
Potencia Frigorífica		kcal/h	2.236	3.010
		W	2.600	3.500
Potencia Calorífica		kcal/h	2.425	3.268
		W	2.820	3.800
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	3,21/3,62	3,21/3,62
Clase energética			A / A	A / A
Nivel sonoro unidad interior	Alto	dB(A)	44	44
	Medio	dB(A)	41	41
	Bajo	dB(A)	35	35
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	55	55
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	850	850
	Fondo	mm	160	160
	Alto	mm	285	285
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	783	783
	Fondo	mm	255	255
	Alto	mm	543	543
Peso neto	U. interior	kg	10/12	10/12
	U. exterior	kg	30/35	30/35
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	810	1.090
	Calor	W	780	1.050
Máxima intensidad de arranque		A	22,5	33
Cableado eléctrico (Alimentación)			2x1,5 + T	2x1,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			5x1,5 + t	5x1,5 + t
Refrigerante			R410	R410
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	15/5	15/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"

Split Bomba de Calor



20



MODELO			ASD7U	ASD9U	ASD12U
CÓDIGO			3NDA2130	3NDA2145	3NDA2150
Potencia Frigorífica		kcal/h	1.764	2.268	3.024
		W	2.051	2.637	3.585
Potencia Calorífica		kcal/h	2.142	2.772	3.781
		W	2.491	3.223	4.396
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	3,20/3,61	3,22/3,62	3,20/3,73
Clase energética			A	A	A
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	37	36	41
	Media	dB(A)	35	34	36
	Baja	dB(A)	32	32	30
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	52	50	54
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	750	750	815
	Fondo	mm	188	188	195
	Alto	mm	250	250	280
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	700	780	780
	Fondo	mm	235	250	250
	Alto	mm	535	540	540
Peso neto	U. interior	kg	7,5	8,5	9,5
	U. exterior	kg	27	37	35
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío/Calor	W	640/690	820/690	1.120/1.180
Intensidad de arranque		A	15	22,5	33
Intensidad absorbida	Frío/Calor	A	3,2/3,2	3,6/3,9	5,5/5,4
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.I.) 2x1,5 + T	(U.I.) 2x1,5 + T	(U.I.) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			4x1,5 + T	4x1,5 + T	2x2,5 + 2x1,5 + T
Refrigerante			R410A	R410A	R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	10/5	10/5	10/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"	1/4"- 1/2"

Split Bomba de Calor



MODELO			ASD18U
CÓDIGO			3NDA2155
Potencia Frigorífica		kcal/h	4.537
		W	5.275
Potencia Calorífica		kcal/h	5.041
		W	5.861
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío / Calor	2,8/3,2
Clase energética			C
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	47
	Media	dB(A)	40
	Baja	dB(A)	35
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	58
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	906
	Fondo	mm	235
	Alto	mm	286
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	760
	Fondo	mm	285
	Alto	mm	590
Peso neto	U. interior	kg	12,5
	U. exterior	kg	43
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	1.890
	Calor	W	1.850
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.I.) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			2x2,5 + T + 2x1,5
Refrigerante			R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical			m
Diámetro líneas frigoríficas			pulg.
			1/4"- 1/2"

Split Bomba de Calor



22



MODELO			ASD22UC
CÓDIGO			3NDA2120
Potencia Frigorífica	kcal/h		5.700
	W		6.600
Potencia Calorífica	kcal/h		6.200
	W		7.200
Ratio ahorro energético (EER/COP)	Frío/Calor		2,75/2,88
Clase energética			C
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	45
	Media	dB(A)	41
	Baja	dB(A)	38
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	48
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	1.155
	Fondo	mm	224
	Alto	mm	308
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	865
	Fondo	mm	335
	Alto	mm	732
Peso neto	U. interior	kg	17
	U. exterior	kg	69
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	2.400
	Calor	W	2.400
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.E) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			5x1,5 + 3x1,5 + T
Refrigerante			R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	20/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4" - 1/2"

Split Bomba de Calor



MODELO			ASD7UC	ASD9UC	ASD12UC
CÓDIGO			3NDA2305	3NDA2310	3NDA2315
Potencia Frigorífica		kcal/h	1.720	1.978	2.752
		W	2.000	2.300	3.200
Potencia Calorífica		kcal/h	1.790	2.107	2.795
		W	2.000	2.450	3.250
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	2,61/2,99	2,67/3,02	2,67/3,10
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	40	40	45
	Media	dB(A)	38	38	40
	Baja	dB(A)	36	36	38
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	52	52	54
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	795	795	795
	Fondo	mm	182	182	182
	Alto	mm	265	265	265
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	700	700	700
	Fondo	mm	250	250	250
	Alto	mm	430	430	430
Peso neto	U. interior	kg	7,2	7,2	7,6
	U. exterior	kg	23	27	28
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	765	860	1.200
	Calor	W	670	810	1.050
Máxima intensidad de arranque		A	22,5	33	33
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.I.) 2x1,5 + T	(U.I.) 2x1,5 + T	(U.I.) 2x1,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			4x1,5 + T	4x1,5 + T	5x1,5 + T
Refrigerante			R410A	R410A	R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	15/5	15/5	15/5
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"	1/4"- 3/8"

Multi Split



24

Codificación de multi splits

Ejemplo: Modelo ASD 9T2i

Aparato de Aire Acondicionado (A), de pared (S), marca DAITSU (D), con 1 unidad interior a 9 Btu/h (9), de Bomba R407C (T), 2 unidades interiores (2), inverter (i).

Aire Acondicionado	Tipo de aparato	Marca	Potencia	Refrigerante	Unidades interiores	Inverter
A	S	D DAITSU	XX (en miles de Btu/h)	U R410	11 11: cuando son 2 unidades pero de potencia diferente.	i
					2 2: cuando son 2 unidades pero de la misma potencia.	

Multi Split Inverter

daitso

inverter



25

MODELO			ASD9U2i	ASD129U11i
CÓDIGO			3NDA8135	3NDA8140
Potencia Frigorífica		kcal/h	2.268 x 2 (780-2.820)	2.268 + 3.024 (946 -3.956)
		W	2.637 x 2 (900-3.280)	2.600 + 3.500 (1.100-4.600)
Potencia Calorífica		kcal/h	2.520 x 2 (830-3.100)	2.520 + 3.276 (1.764-6.301)
		W	2.900 x 2 (967-3.600)	2.900 + 3.800 (1.100-5.000)
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	2,89/2,93	2,90/2,87
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	36	39
	Media	dB(A)	34	33
	Baja	dB(A)	32	28
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	56	56
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	815	815
	Fondo	mm	195	195
	Alto	mm	280	280
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	895	895
	Fondo	mm	345	345
	Alto	mm	655	655
Peso neto	U. interior	kg	8,5	9,5
	U. exterior	kg	75	76
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	920 x 2	920 + 1.200
	Calor	W	980 x 2	980 + 1.300
Intensidad absorbida	Frío	A	8,3	9,5
	Calor	A	8,4	9,7
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.E) 2x2,5 + T	(U.E) 2x2,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			3x1,5 + T (x2)	3x1,5 + T (x2)
Refrigerante			R410A	R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	20/10	20/10
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4"- 3/8" (x2)	1/4"- 3/8" 1/4"- 1/2"

Multi Split Bomba de Calor



26



MODELO			ASD9U2	ASD129U11
CÓDIGO			3NDA2265	3NDA2270
Potencia Frigorífica		kcal/h	2.268 x 2	2.268 + 3.024
		W	2.600 x 2	2.600 + 3.500
Potencia Calorífica		kcal/h	2.520 x 2	2.520 + 3.276
		W	2.900 x 2	2.900 + 3.800
Ratio ahorro energético (EER/COP)		Frío/Calor	2,9/2,93	2,90/2,87
Nivel sonoro unidad interior	Alta	dB(A)	36	39
	Media	dB(A)	34	33
	Baja	dB(A)	32	28
Nivel sonoro unidad exterior		dB(A)	56	56
Dimensiones unidad interior	Ancho	mm	750	815
	Fondo	mm	188	195
	Alto	mm	250	280
Dimensiones unidad exterior	Ancho	mm	895	895
	Fondo	mm	345	345
	Alto	mm	655	655
Peso neto	U. interior	kg	8,5	9,5
	U. exterior	kg	75	76
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	Frío	W	920 x 2	920 + 1.200
	Calor	W	980 x 2	980 + 1.300
Intensidad absorbida	Frío	A	8,3	9,5
	Calor	A	8,4	9,7
Cableado eléctrico (Alimentación)			(U.E) 2x2,5 + T (U.I) 2x1,5 + T	(U.E) 2x2,5 + T (U.I) 2x1,5 + T
Conexión eléctrica (Interconexión)			4x1,5 + T (x2)	4x1,5 + T (2x)
Refrigerante			R410A	R410A
Conex. Frig. Max. total / Max. vertical		m	20/10	20/10
Diámetro líneas frigoríficas		pulg.	1/4" - 3/8" (x2)	1/4" - 3/8" 1/4" - 1/2"

Gama Daitsu por potencias

kcal/h	1.750	2.200	3.000	4.500	5.500
SPLIT INVERTER					
D-Design Split Inverter A		 ASD9UiR	 ASD12UiR		
Split Inverter A	 ASD7UiM	 ASD9UiM	 ASD12UiM		
Split Inverter				 ASD18Ui	

SPLIT BOMBA DE CALOR					
D-Design Split Bomba de Calor A		 ASD9UR	 ASD12UR		
Split Bomba de Calor A	 ASD7U	 ASD9U	 ASD12U		
Split Bomba de Calor	 ASD7UC	 ASD9UC	 ASD12UC	 ASD18U	 ASD22UC

MULTI SPLIT					
Multi Split Inverter				 ASD9U2i	 ASD129U11i
Multi Split Bomba de Calor				 ASD9U2	 ASD129U11

Climatizadores Portátiles



Kit de instalación en ventana horizontal o vertical



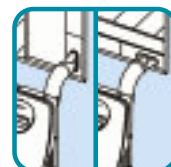
Manguera flexible



Deshumidificación confortable



Instalación flexible



28



MODELO			APD-9AM	APD-12AM	APD-12T
CÓDIGO			3NDA0080	3NDA0085	3NDA0070
Potencia frigorífica		Kcal/h	2.250	3.000	3.000
		W	2.616	3.490	3.490
Potencia calorífica		W	-	-	1.800
Deshumidificación		l/h	2,3	2,7	2,7
Nivel sonoro	Alto	dB(A)	50	50	50
	Medio	dB(A)	47	47	47
	Bajo	dB(A)	43	43	43
Dimensiones	Ancho	mm	460	460	460
	Fondo	mm	325	325	325
	Alto	mm	840	840	840
Peso neto		kg	37	37	37
Volumen de aire	Alto	m³/h	280	460	460
	Medio	m³/h	230	330	330
	Bajo	m³/h	180	200	200
Tensión/Fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico			1.000	1.300	1.330
Refrigerante			R407C	R407C	R407C



- Gran capacidad de deshumectación. Reduce el nivel de humedad en la sala y mantiene el aire del interior seco y confortable.
- Modo silencioso.
- Refrigerante ecológico para proteger el entorno y reducir la contaminación medioambiental.
- Función "SECAR COLADA": se puede utilizar para evitar que la ropa y los muebles se humedezcan cuando el tiempo es lluvioso.
- Depósito de desagüe de gran capacidad.
- Ahorro de energía.

MODELO			ADD12	ADD20
CÓDIGO			3NDA0045	3NDA0055
Capacidad deshumidificación	30°C, HR 80%	l/día	12	20
Capacidad depósito		l	6	6
Caudal aire tratado		m³/h	130	150
Nivel sonoro		dB(A)	43	44
Dimensiones	Ancho	mm	380	380
	Fondo	mm	261,5	261,5
	Alto	mm	545	545
Peso neto		kg	12,5	12,5
Tensión/fases		V/nº/Hz	230/1/50	230/1/50
Consumo eléctrico	27°C, HR 60%	W	220	290
	30°C, HR 80%	W	300	400
Intensidad absorbida	27°C, HR 60%	A	1,1	1,6
	30°C, HR 80%	A	1,8	2
Refrigerante			R134A	R134A